

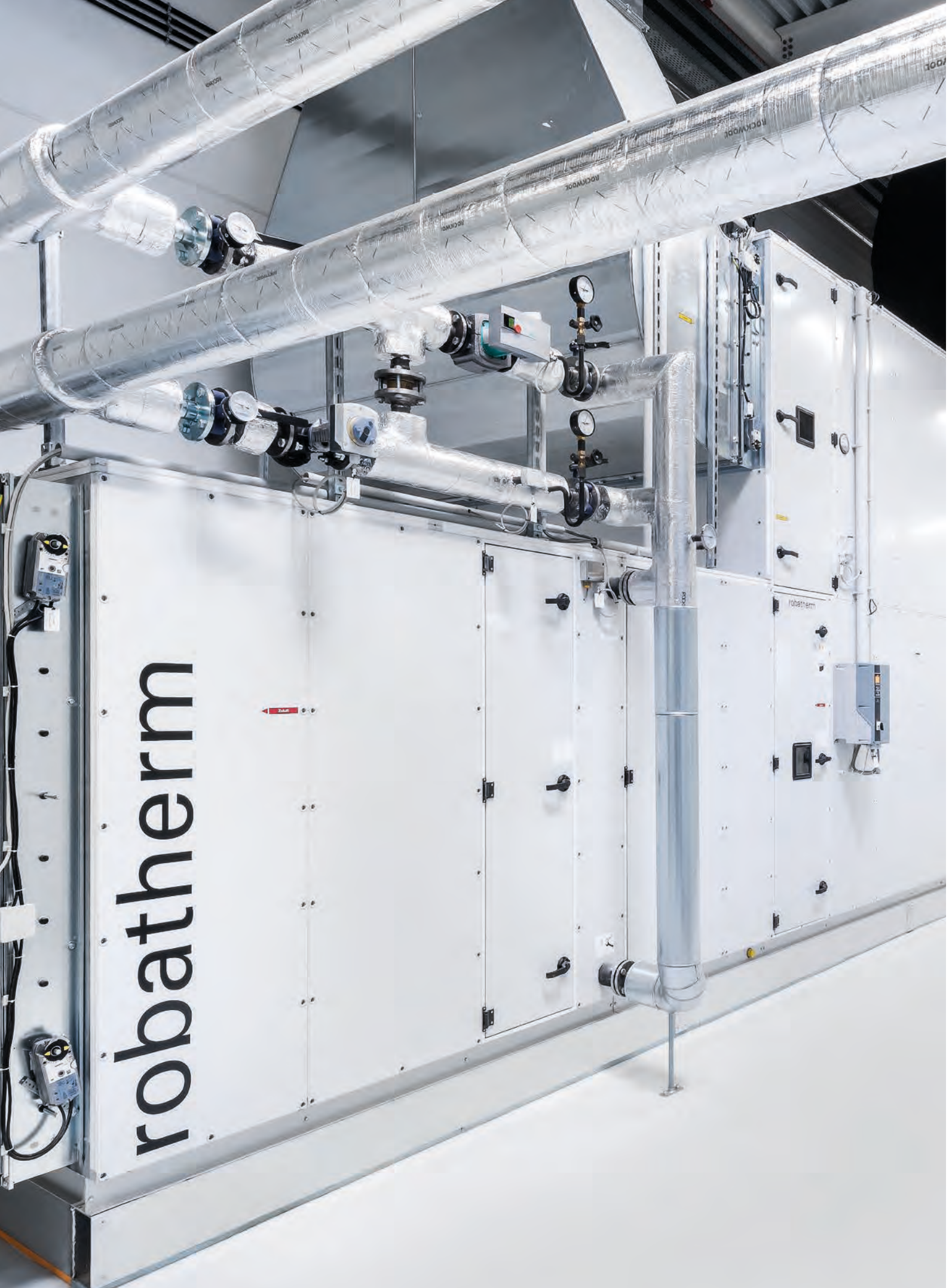


robatherm

robatherm

Technology by robatherm.

the air handling company



robatherm

Centrale de traitement d'air en exécution intérieure.

Technology by robatherm.

TrueIndividual

TrueIndividual. S'adapte à vos besoins.	3
La qualité sans limite.	5
Vos exigences définissent le modèle.	7
La première impression : individuelle.	11
Une diversité exceptionnelle pour chaque application.	15
Performance, efficacité et conformité.	17

TrueCompact

Qualité de pointe dans la gamme compacte.	19
---	----

Caisson

Le caisson. Un standard qualité inégalable.	21
Panneau.	23
Fond.	25
Portes de révision.	27
Châssis support.	29
La fiabilité par tous les temps.	31
L'hygiène ne connaît pas de compromis.	33
Peinture antimicrobienne.	35
Une multitude d'options.	37

Composants

Ventilateurs. Mouvoir l'air de manière efficace.	39
Filtration. Pour purifier l'air.	53
Echangeur de chaleur. Transfert efficace de l'énergie.	61
Production de chaleur. Directement dans la CTA.	73
Récupération de chaleur. Pour un fonctionnement efficace.	79
Humidification hygiénique ou refroidissement écologique de l'air.	93
Insonorisation. Haute performance à faible bruit.	101

Technologies

Technologie du froid. La compétence sous une seule responsabilité.	105
Contrôle et régulation. Le traitement de l'air intelligent.	109



Contrôle de qualité interne.

TrueIndividual. S'adapte à vos besoins.

En communiquant activement avec nos clients, nous anticipons leurs besoins et leurs souhaits de manière ciblée et rapide. TrueIndividual est synonyme de la mise en œuvre d'une planification compétente sans la moindre contrainte grâce au nombre inégalé de possibilités offert par la gamme.



**NOTRE MOTIVATION :
TROUVER LA
SOLUTION QUI
REPOND PARFAITEMENT
A VOS EXIGENCES.**



La qualité sans limite.

Adaptable à l'infinie

Grâce à la conception modulaire, les CTA de la série TrueIndividual offrent une flexibilité illimitée. Le libre choix de la section du caisson pour tous les débits d'air à partir de 1 000 m³/h est un premier exemple de cette flexibilité.



La flexibilité de robatherm se voit aussi dans les différentes tailles de CTA.

Individuelle et standardisée

Des produits individualisés et des processus de fabrication standardisés ne sont pas forcément contradictoires – bien au contraire. La production automatisée, associée au savoir-faire de notre personnel, permet la fabrication de CTA individuelles de haute qualité.



Individuelle et conçue en fonction des exigences de construction : une CTA avec veine d'air verticale en L.



Vos exigences définissent le modèle.

La variété des formes de caisson est un deuxième exemple de personnalisation et de flexibilité de la gamme TrueIndividual. Grâce à la conception modulaire, les CTA de robathern s'adaptent parfaitement aux conditions de construction existantes.



Encombrement minimal : une CTA positionnée contre le mur d'un atelier.



La forme s'adapte aux conditions locales

La flexibilité des caissons permet de réaliser des solutions sur mesure pour vos besoins.



Une CTA positionnée autour d'un pilier existant du bâtiment.



Un local technique remarquable : des CTA en noir foncé.

La première impression : individuelle.

Notre production permet de répondre aux souhaits des clients, rapidement et avec une qualité de pointe. Ainsi, nous créons des solutions avec des détails exceptionnels qui rendent TrueIndividual unique et incomparable.



Une centrale dans une centrale

Dans les grandes centrales de traitement d'air, un couloir de révision interne offre des conditions de maintenance optimales. Deux CTA ou plus sont intégrées dans un caisson et permettent ainsi une maintenance confortable à l'abri des intempéries ainsi que l'intégration d'autres composants.



Plusieurs CTA sont intégrées dans un grand caisson.



Coloris : bleu de sécurité.



Coloris : gris aluminium.



Coloris : rouge signalisation.

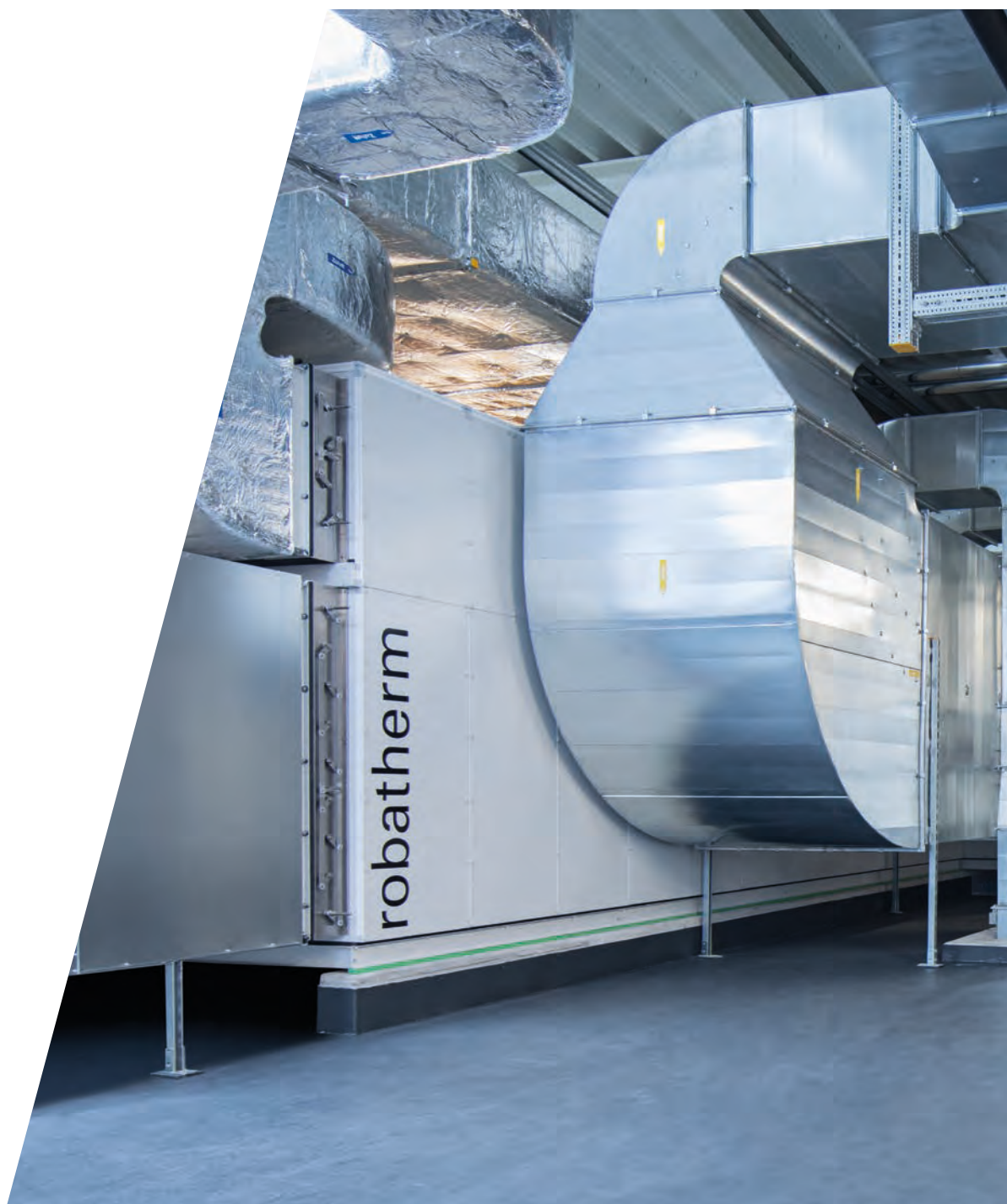




Coloris : gris graphite.

Intégration architecturale parfaite

La qualité de l'air est plus importante que jamais. Grâce au grand nombre de couleurs RAL possibles, les CTA de robatherm soulignent l'architecture et forment une unité harmonieuse avec le bâtiment.



**Une diversité exceptionnelle
pour chaque application**



CTA pour salles blanches.

Vous avez besoin d'une CTA en version extérieure ou intérieure, pour des applications soumises à une hygiène particulière, telles que dans les salles blanches et les hôpitaux, pour une piscine avec un risque de corrosion élevé ou bien vous souhaitez un revêtement antimicrobien en tant que protection supplémentaire pour votre CTA ? Avec robatherm, vous disposez d'un partenaire compétent à vos côtés.



Installation de plusieurs CTA pour une réception usine dynamique (FAT) chez robatherm.

Performance, efficacité et conformité.

Qualité certifiée

Celui qui promet de la qualité doit aussi accepter de se soumettre à des contrôles. Des organismes de contrôle indépendants apportent la preuve de ce que nos clients confirment dans la pratique : nous tenons nos promesses. Les CTA de robatherm sont conformes aux règles de sécurité applicables et aux directives nationales et internationales.

Durabilité grâce aux CTA efficaces

Le besoin énergétique, la rentabilité et l'écocompatibilité sont indissociables. Nos solutions de CTA vous permettent d'ores et déjà de contribuer de manière efficace à la protection climatique.



Les performances sont documentées en détail.

TrueCompact. Qualité de pointe dans la gamme compacte.

Conçue pour les applications de tous les jours et livrée prête au raccordement : la TrueCompact robatherm permet un gain de temps et sans efforts. De plus, la CTA compacte de la série TrueCompact convainc par son efficacité énergétique et ses dimensions extérieures.





Compact et efficace – TrueCompact.

Appercu de la solution compacte

- Exécution intérieure et extérieure
- Débit d'air allant jusqu'à 11 500 m³ / h
- Livrée prête au raccordement
- Avec échangeur à plaques à contre-courant ou roue
- Parois internes et externes peintes pour une protection anti-corrosion supérieure
- Standard d'hygiène élevé : testé par le TÜV selon l'EN 13053 et la VDI 6022
- Construction des caissons de haute qualité T2 / TB1 (selon l'EN 1886).
- Faible consommation électrique grâce aux ventilateurs à moteur EC très efficaces
- Commande à distance confortable au moyen du serveur Internet

robaatherm





Le caisson. Un standard qualité inégalable.

Les caractéristiques techniques des caissons robatherm sont excellentes, de façon standard, sans construction spéciale. Elles dépassent de loin les exigences normatives et vous offrent des avantages concrets en termes d'efficacité.

Caractéristiques excellentes des caissons selon l'EN 1886

- Ponts thermiques : TB1
- Transmittance thermique : T2
- Etanchéité : L1 (M)
- Déformation du caisson : D1 (M)
- Fuite de dérivation des filtres : F9



Nettoyage final des panneaux de différentes tailles.

Panneau.

Le panneau à double peau, peint à l'extérieur, convainc aussi bien par sa résistance et sa stabilité que par son très bon découplage thermique. Cela permet d'obtenir une excellente isolation thermique et étanchéité à l'air. Ainsi, la condensation sur le panneau reste très limitée.



Etanchéité éprouvée des panneaux.



Bac à condensat avec rebord arrondi permettant une évacuation complète.

Fond.

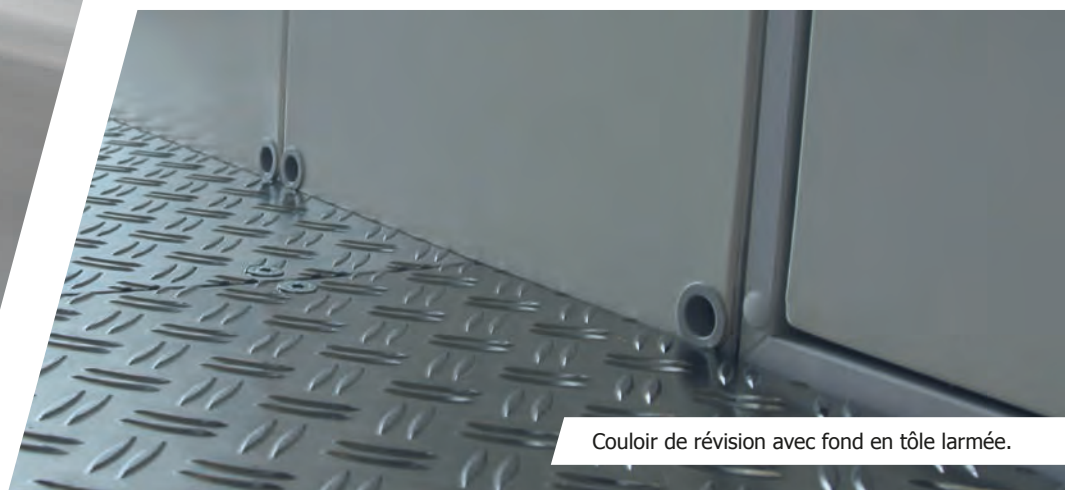
Le fond des CTA robatherm ne contient aucun coins ni de renforcements inaccessibles.

Le nettoyage et l'entretien se trouvent ainsi facilités au maximum.

Les bacs à condensat avec écoulement gravitaire sur tous les côtés et rebord arrondi évacuent les condensats sans résidus.



Fond lisse.



Couloir de révision avec fond en tôle larmée.



Couloir de révision avec fond en caillebotis.



Panneau de porte sans aucune vis extérieure.

Portes de révision.

Les portes de révision offrent un accès confortable à tous les composants. Le cadre de la porte, thermiquement découplé avec des coins soudés, garantit une étanchéité élevée et offre une protection efficace contre la pénétration d'humidité dans le caisson ou une fuite vers l'extérieur.



Poignet de porte avec crochet d'arrêt intérieur côté surpression.



Blocage de porte pour empêcher une fermeture intempestive.



Charnière permettant un ajustage simple.



Châssis support périphérique peint.

Châssis support.

Un châssis support périphérique se trouve sous toutes les sections du caisson. Il est peint dans la couleur de la CTA et offre ainsi une excellente protection anti-corrosion.



Pied réglable en hauteur.



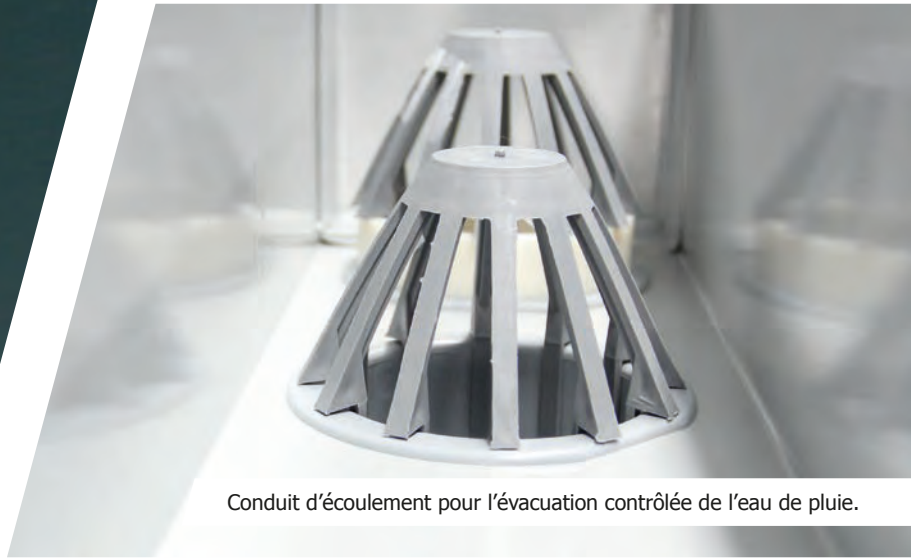
CTA complète sur châssis DIN.



Montage d'une CTA extérieure.

La fiabilité par tous les temps.

Qu'elles soient exposées au vent, à la pluie, à la neige et au soleil, les centrales de traitement d'air robatherm restent fiables.



Conduit d'écoulement pour l'évacuation contrôlée de l'eau de pluie.



Grille pare-pluie pivotante.



Toit résistant aux rayons UV avec larmier.



Les caractéristiques hygiéniques des CTA robatherm ont été contrôlées en détail et certifiées.

L'hygiène ne connaît pas de compromis.

Les exigences hygiéniques élevées relatives au traitement de l'air prennent de plus en plus d'importance, notamment pour les applications où les particules contenues dans l'air peuvent avoir des conséquences graves.

Caractéristiques hygiéniques certifiées

Les caractéristiques hygiéniques excellentes des CTA robatherm ont été testées et certifiées par le TÜV Nord et l'institut pour l'hygiène de l'air de Berlin.



La paroi filtrante pour filtre HEPA assure une qualité de l'air élevée.



Marquage transparent des caissons à revêtement antimicrobien.





Testée et certifiée : l'efficacité de la peinture antimicrobienne.

Peinture antimicrobienne.

La peinture antimicrobienne freine la prolifération des germes, même multirésistants. Sa haute efficacité et son effet durable ont été testés à plusieurs reprises et certifiés par un organisme indépendant suite à des études de longue durée.



Cadre de raccordement insonorisé.

Une multitude d'options.

De nombreux détails rendent les CTA robatherm uniques. Vous disposez des options les plus variées pour adapter votre CTA parfaitement à vos besoins.



Lampe LED.



Hublot d'inspection avec cache.



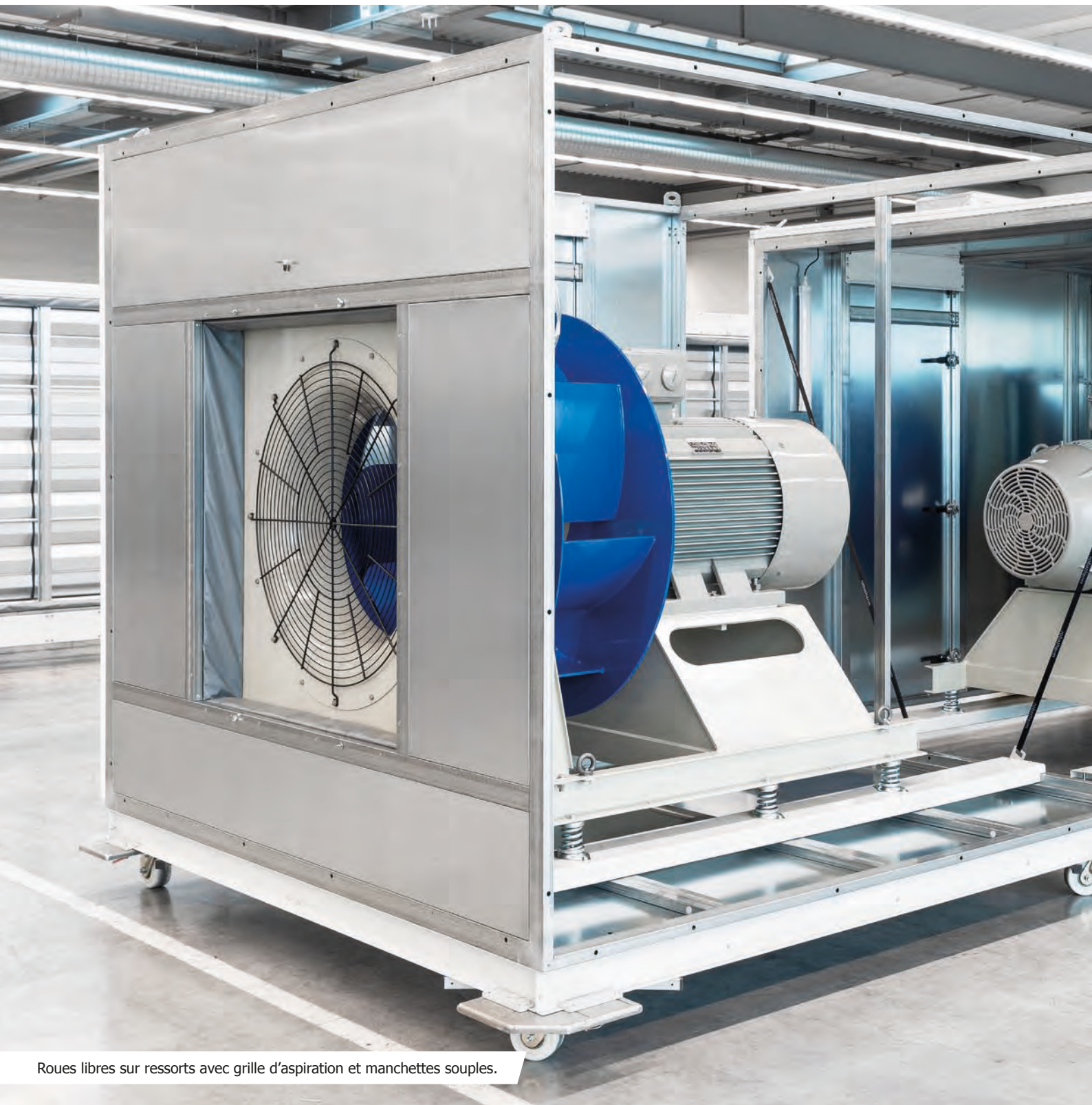
Registre d'air parfaitement étanche grâce aux joints à lèvres.





Ventilateurs. Mouvoir l'air de manière efficace.

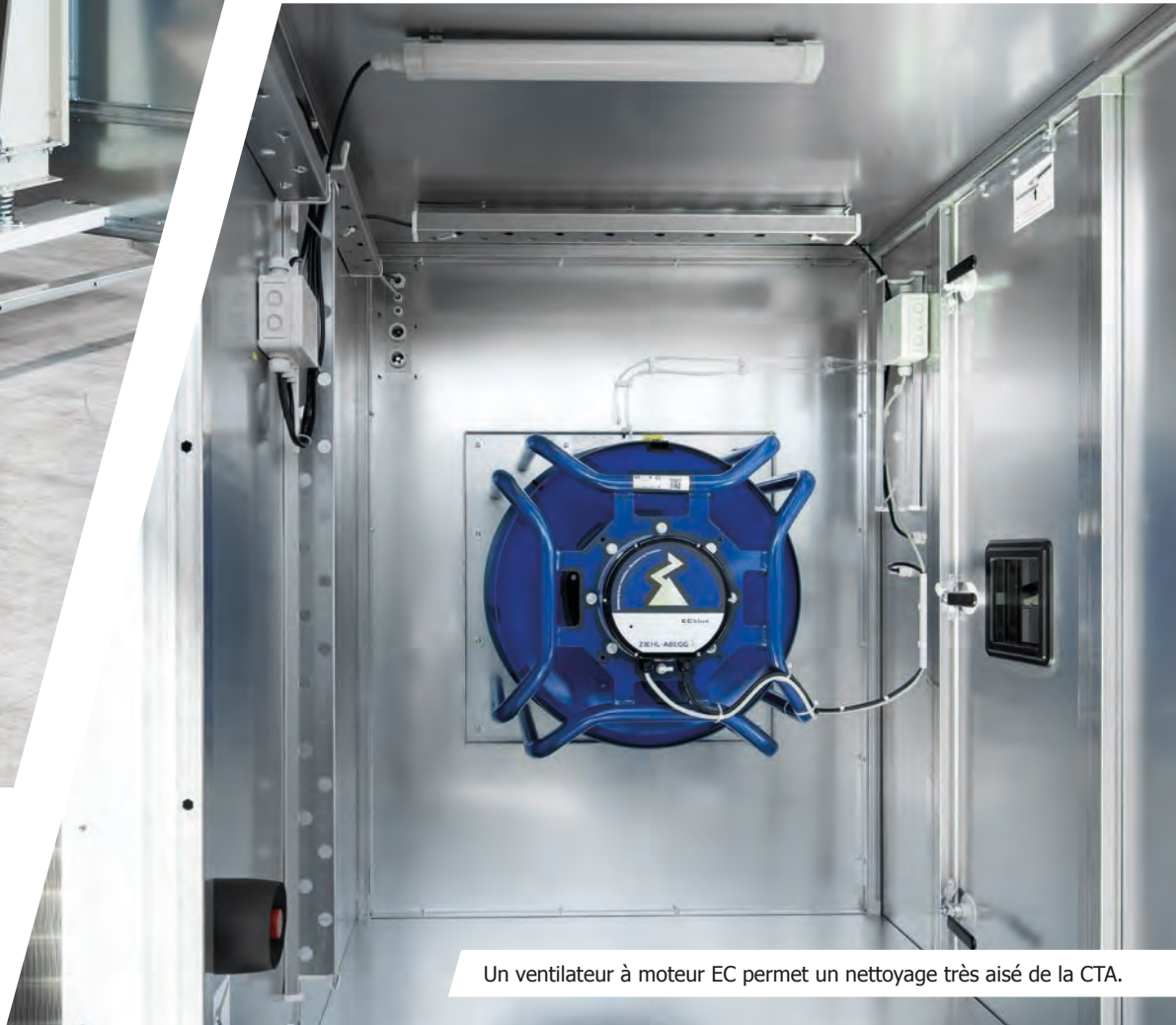
Le moto-ventilateur est le cœur de toute CTA. Vous avez le choix entre une multitude de types de ventilateurs et de motorisations. De plus, robatherm convainc par sa flexibilité et les variantes de montage les plus diverses – pour plus d'efficacité et moins de consommation électrique.



Roues libres sur ressorts avec grille d'aspiration et manchettes souples.

Roues libres / Ventilateurs à moteur EC.

Le nettoyage confortable et la fiabilité opérationnelle constituent les atouts des ventilateurs à roues libres, également résistantes à la corrosion. robatherm utilise exclusivement des groupes équilibrés en usine. Les ventilateurs à moteur EC, souvent plus compacts, constituent une bonne alternative.



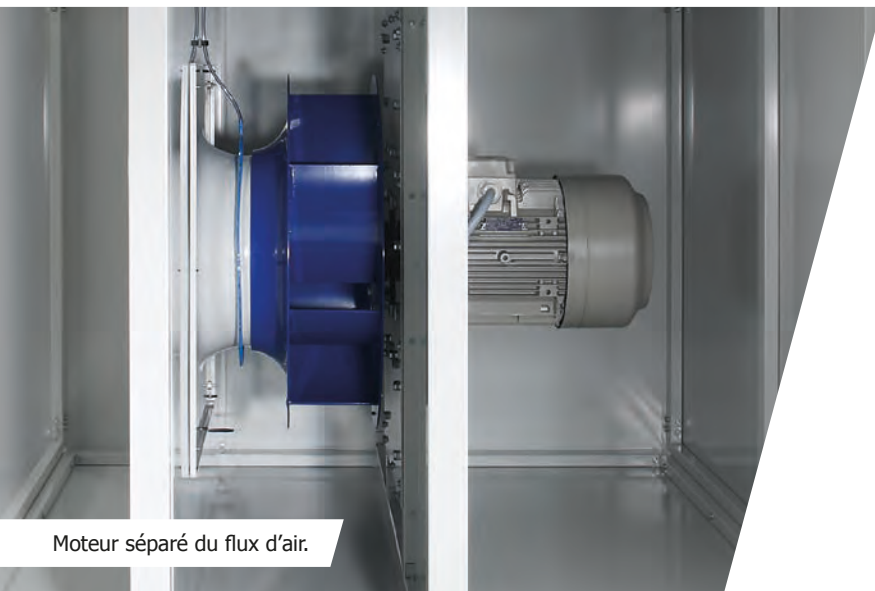
Un ventilateur à moteur EC permet un nettoyage très aisé de la CTA.



Montage vertical d'un ventilateur avec soufflage de l'air vers le bas.



Montage vertical d'un ventilateur avec soufflage de l'air vers le haut.



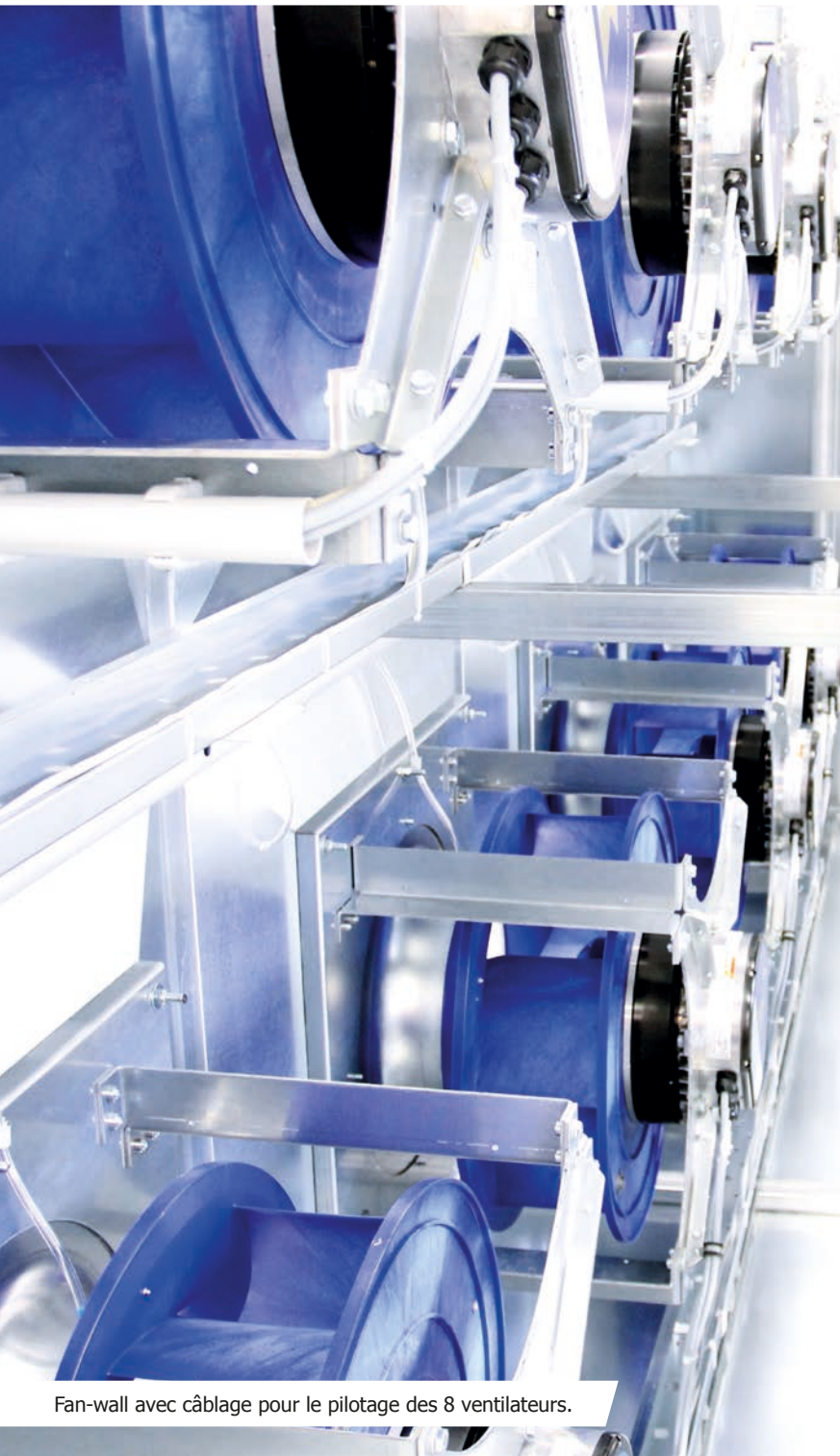
Moteur séparé du flux d'air.



Trois roues libres pour un fonctionnement en parallèle et redondant.

De nombreuses variantes de montage.

Grâce à la flexibilité de robatherm, il existe de nombreuses variantes de montage pour un soufflage optimal de l'air : ventilateurs juxtaposés ou superposés, suspendus pour un acheminement vertical de l'air ou en parallèle (Fan-wall) pour une fiabilité maximale. Les interlocuteurs de robatherm se feront un plaisir de vous conseiller.



Fan-wall avec câblage pour le pilotage des 8 ventilateurs.





Test de réception en usine d'une CTA avec fan-wall (FAT).



Les plaques signalétiques offrent un aperçu rapide des caractéristiques les plus importantes de la CTA.

Un composant – de nombreux détails ...

Il faut bien plus qu'installer simplement un ventilateur dans un caisson.
Les nombreux détails forment un tout qui satisfait à notre exigence
« made by robatherm ».



Mesure des pertes de charge sur l'ouïe du ventilateur.



Interrupteur d'arrêt avec protection pare-pluie.



Variateur de fréquence intégré au caisson.



Dispositif de manutention pour le démontage aisé du moteur.

... et encore plus de détails.



Débitmètre digital.



Presse-étoupe en inox.



Liaison équipotentielle entre le ventilateur et le caisson.

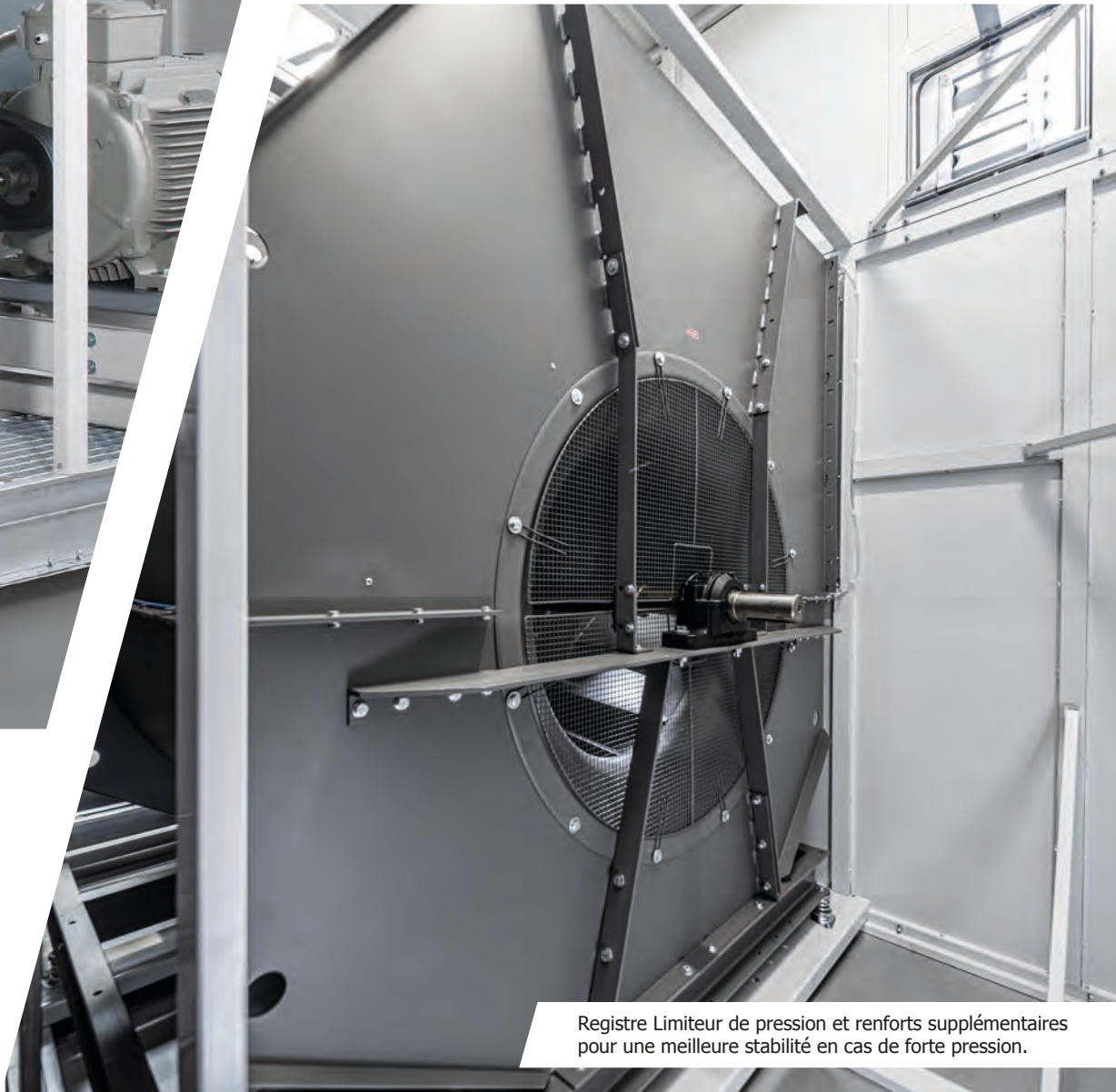


Ventilateurs montés en parallèle avec volute.

Ventilateurs à volute.

Ces ventilateurs sont caractérisés par le montage du rotor dans une volute.

L'aspiration de l'air peut se faire d'un côté ou des deux côtés. Les ventilateurs à volute conviennent particulièrement aux débits d'air et aux pressions élevés.



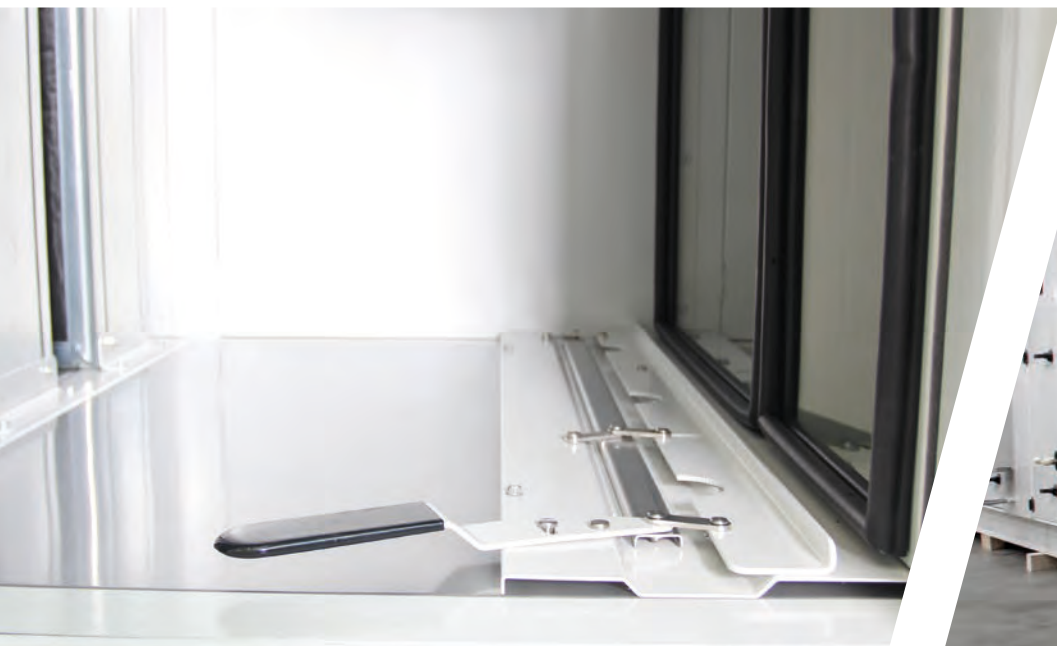
Registre Limiteur de pression et renforts supplémentaires pour une meilleure stabilité en cas de forte pression.





Filtration. Pour purifier l'air.

La filtration de l'air est une fonction essentielle des CTA.
Un grand choix dans le type des filtres et leur intégration dans
nos CTA garantissent la pureté de l'air souhaité.



Le dispositif de mise en pression rapide des filtres permet une fixation rapide avec une force de serrage élevée.



Changement des filtres aisé grâce à la paroi filtrante extractible.



La paroi filtrante peinte permet une maintenance facile et sûre.

Parois filtrantes adaptables.

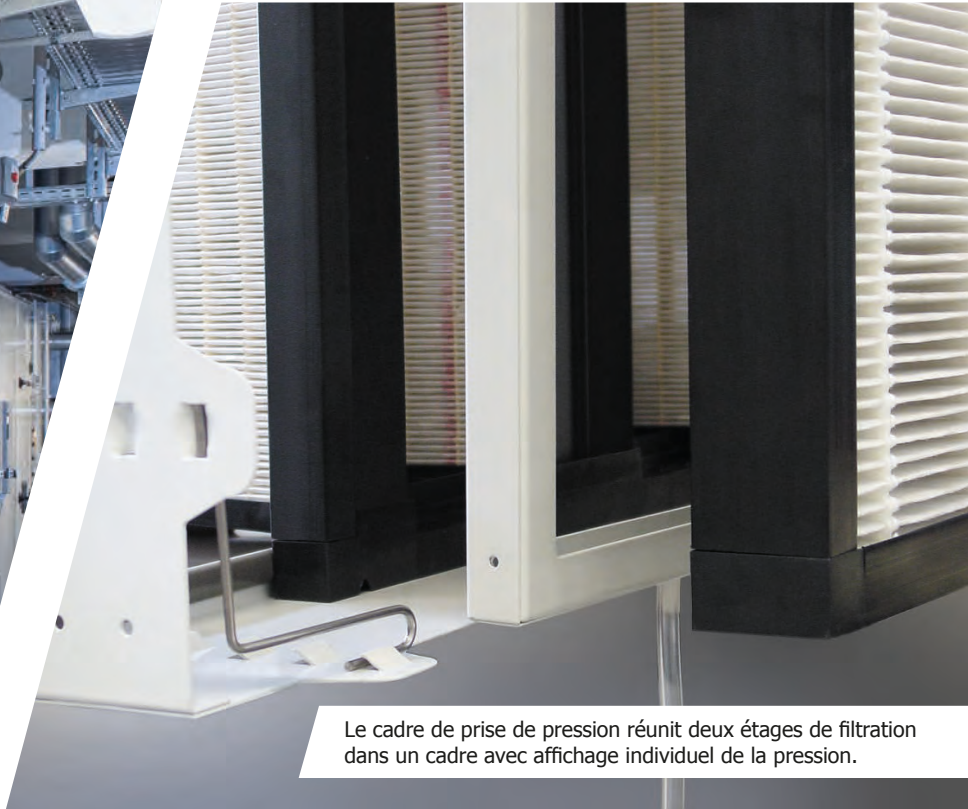
La paroi filtrante robatherm peut être dimensionnée en fonction des besoins et intégrée dans le caisson de manière optimale. Grâce au joint les parois filtrantes présentent de très faibles fuites de dérivation.



Filtre à charbon actif sous forme de cartouche pour la filtration de gaz.

Filtres de différents types.

La paroi filtrante robatherm convient aux types de filtres les plus divers : filtres plissés, à poches, dièdre, métalliques ou à charbon actif.



Le cadre de prise de pression réunit deux étages de filtration dans un cadre avec affichage individuel de la pression.



Paroi filtrante spécialement conçue pour filtre EPA et HEPA.



Prise de pression pour la surveillance des filtres.

Surveillance des filtres.

La surveillance des filtres est très importante pour le fonctionnement durable, économique et sans panne de la CTA. Elle est possible grâce à des indicateurs de pression différentielle analogiques ou numériques. Le système de contrôle de régulation de robatherm offre de nombreuses possibilités : par exemple des rappels de maintenance automatiques ou la surveillance de la pression des filtres en ligne via robatherm Connect.



Pressostat différentiel pour la surveillance de la pression maximale.



Indicateur de pression différentielle analogique.

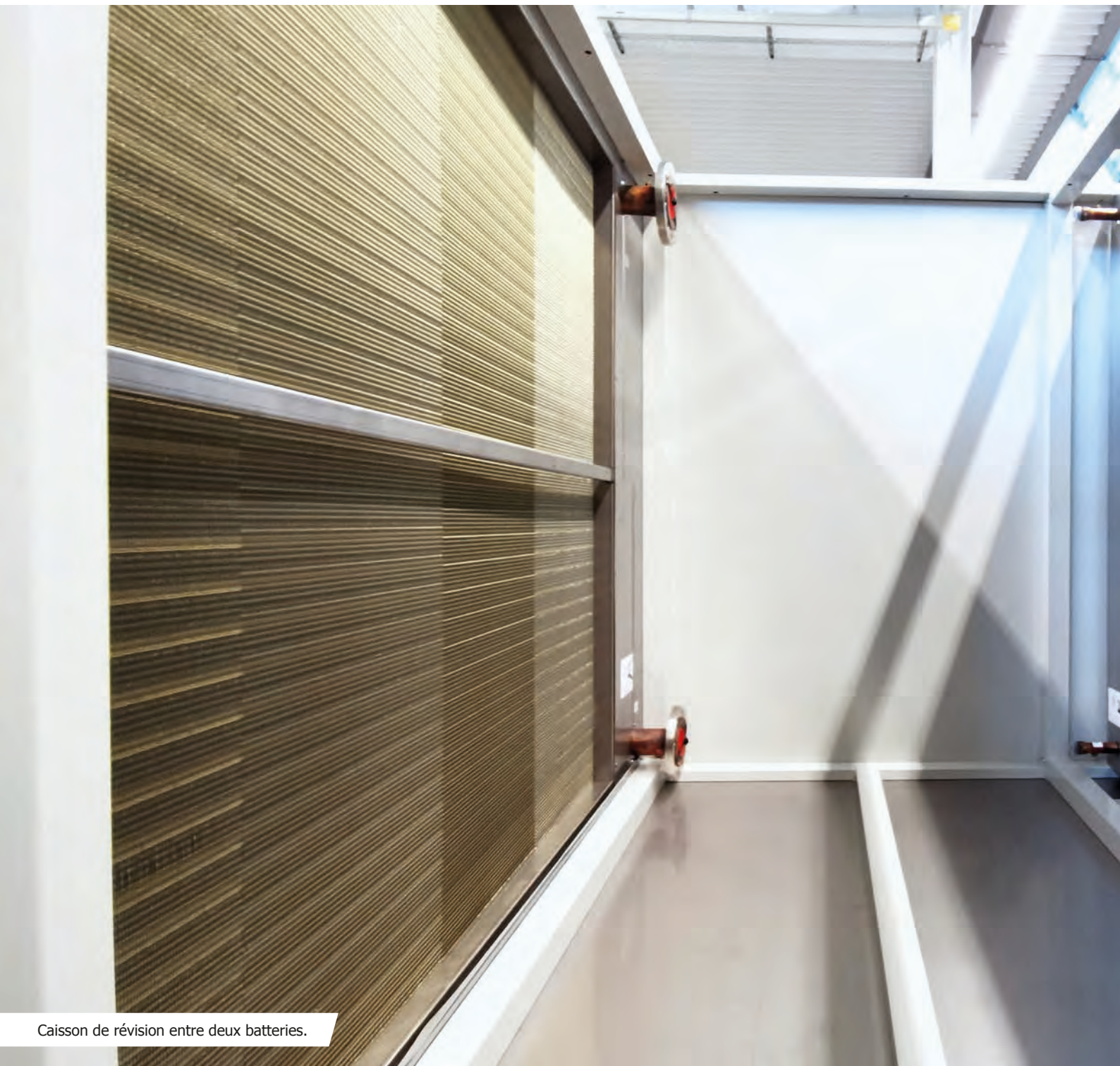




Echangeur de chaleur. Transfert efficace de l'énergie.

La régulation de la température de l'air ambiant est essentielle pour le confort thermique. Cette régulation est réalisée par un échangeur de chaleur qui, moyennant un fluide tel que l'eau ou la vapeur, transfère de la chaleur à l'air.

- Batterie froide
- Batterie chaude
- Batterie électrique



Caisson de révision entre deux batteries.

Batterie chaude / froide.

Les matériaux et les combinaisons les plus divers vous offrent un choix maximal : les interlocuteurs de robatherm se feront un plaisir de vous conseiller pour trouver la meilleure solution.

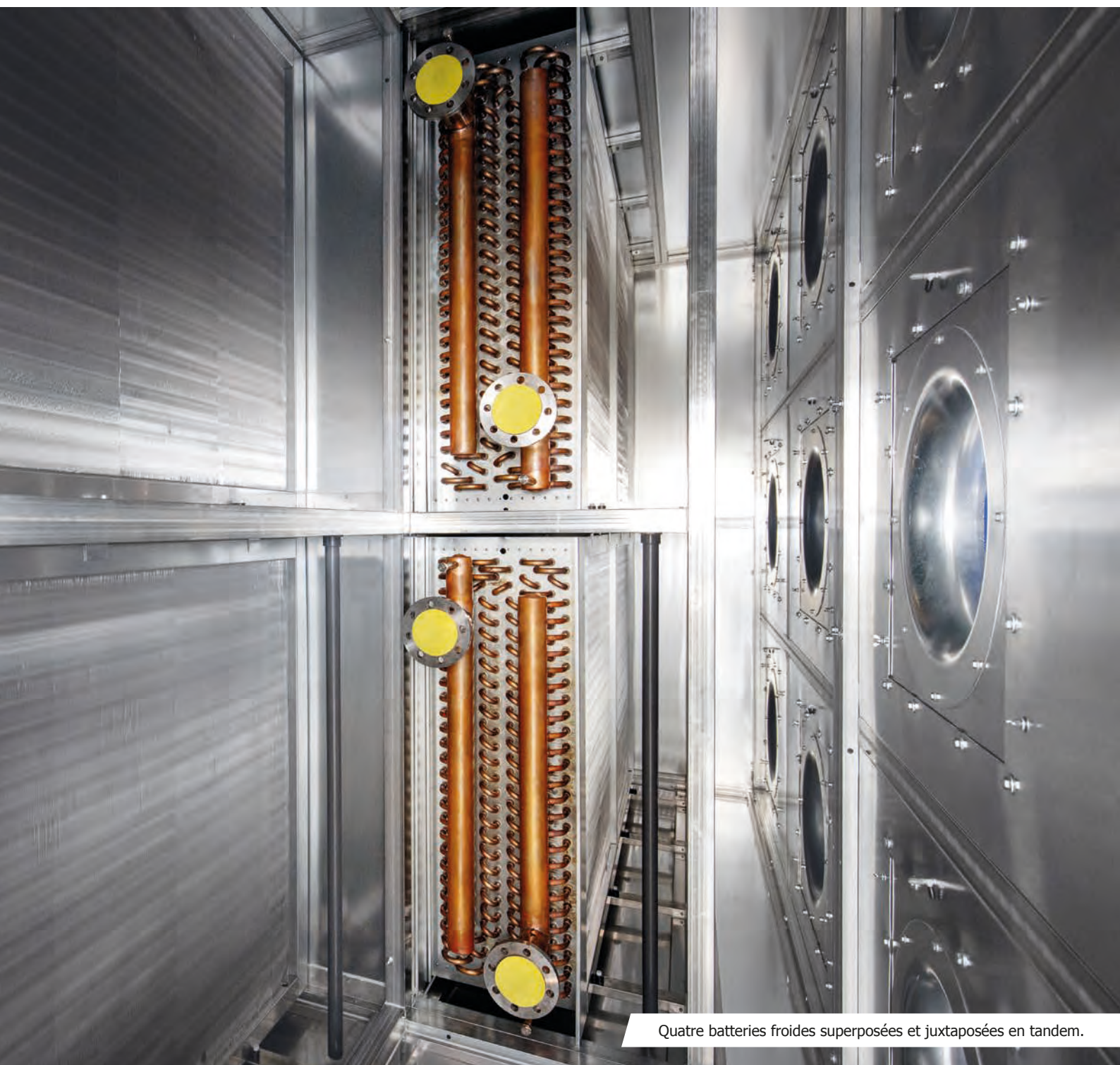


Les rails de démontage facilitent le nettoyage et permettent un démontage aisé.



Quatre batteries froides superposées et juxtaposées.





Quatre batteries froides superposées et juxtaposées en tandem.

De nombreuses variantes de montage.

La géométrie et la configuration de nos CTA s'adaptent à vos besoins.



Tuyauterie et raccords des batteries froides à l'intérieur de la CTA.

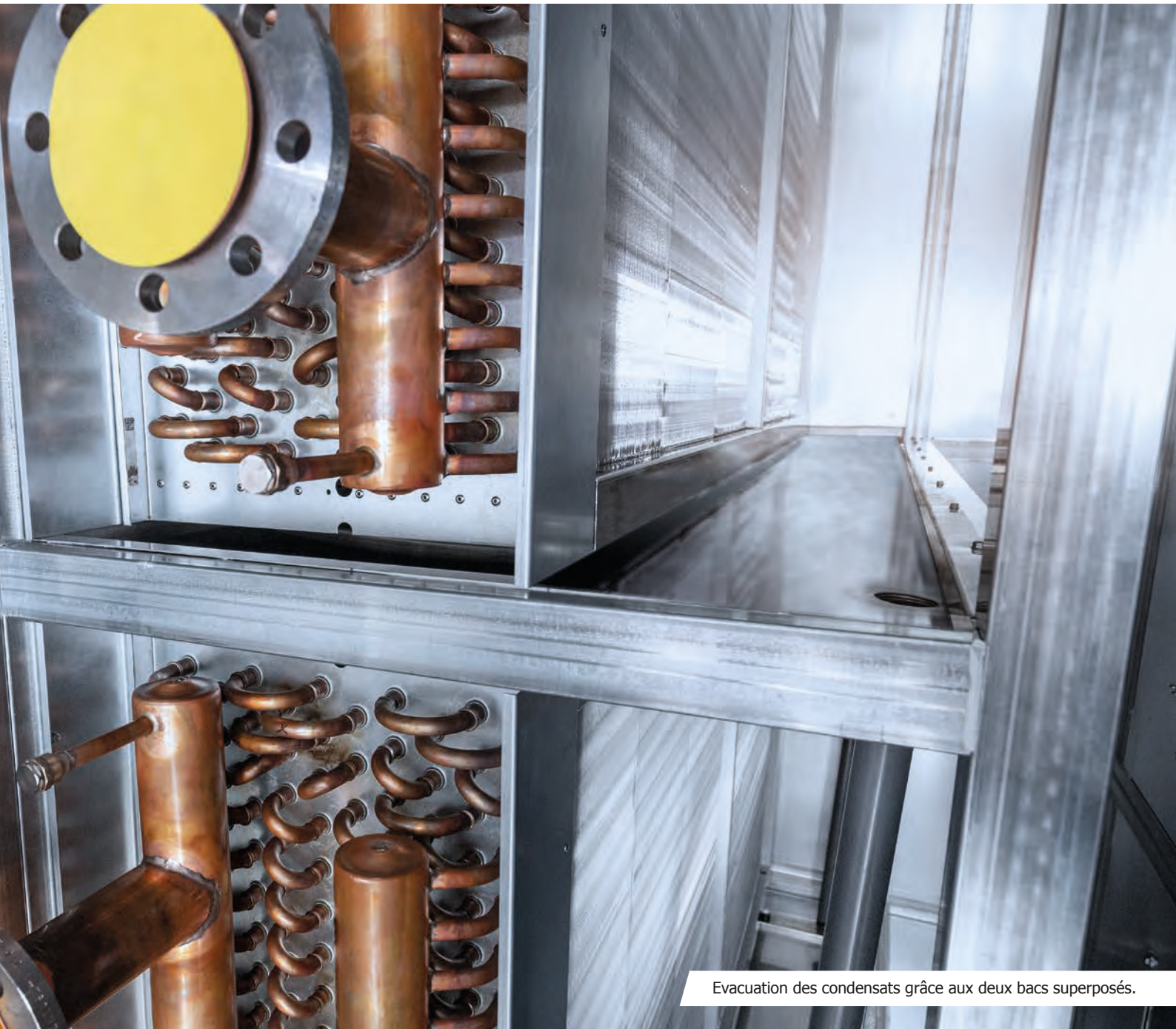


Raccords bridés pour des diamètres importants.



Panneau facilement démontable pour une purge/vidange aisée.





Evacuation des condensats grâce aux deux bacs superposés.

Ce sont les détails qui font la différence.

Découvrez notre savoir-faire à travers de nombreux détails et options : l'évacuation sûre des condensats, les traversées des parois de haute qualité et étanches ou encore la facilité de nettoyage et de maintenance des échangeurs de chaleur.



Vannes de purge d'un échangeur de chaleur.



Séparateur de gouttes extractible.





Protection antigel de l'échangeur de chaleur.

Détails avantageux.

Les différents détails n'ont qu'un seul but : vous offrir une meilleure qualité et un confort élevé.



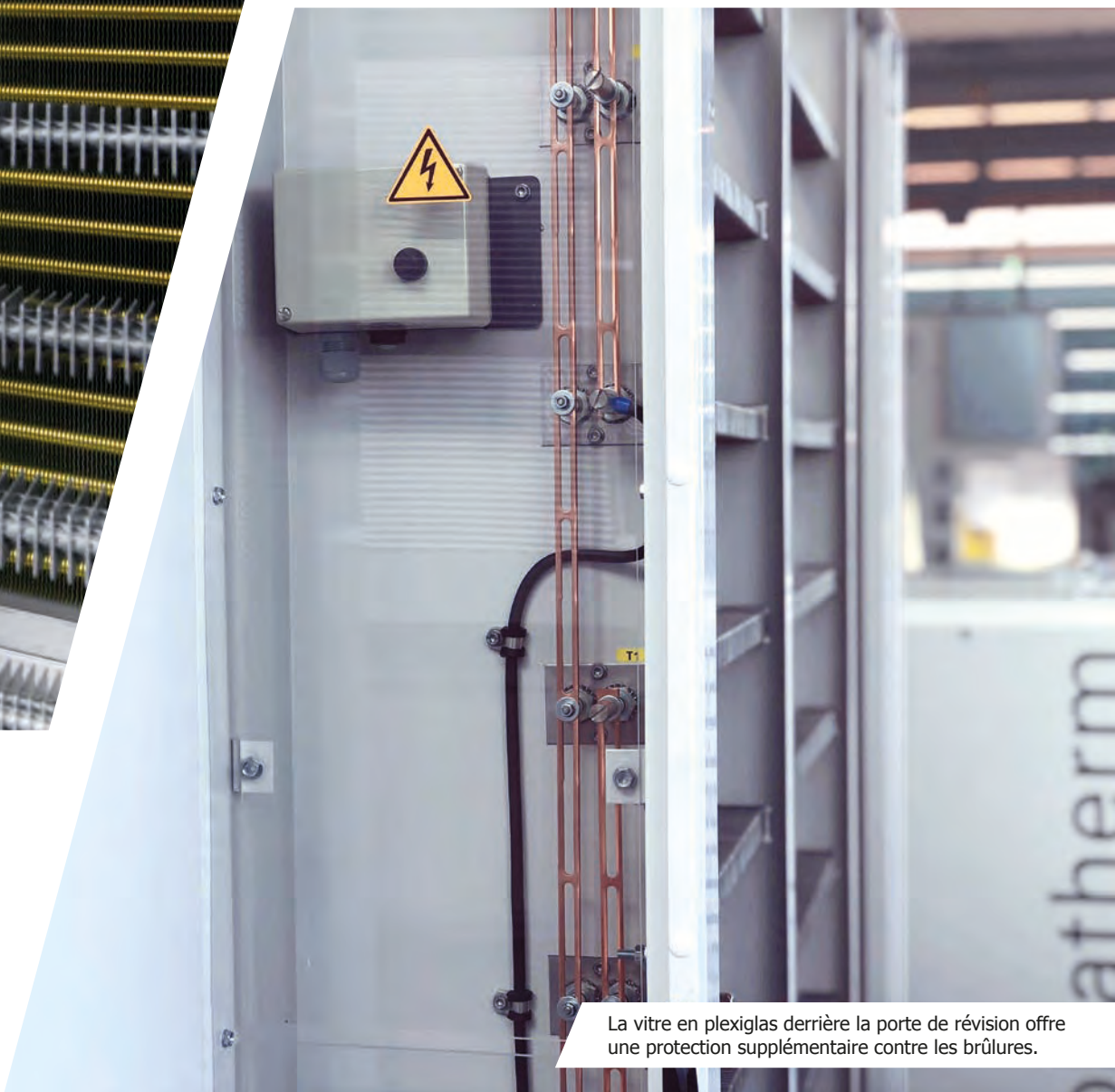
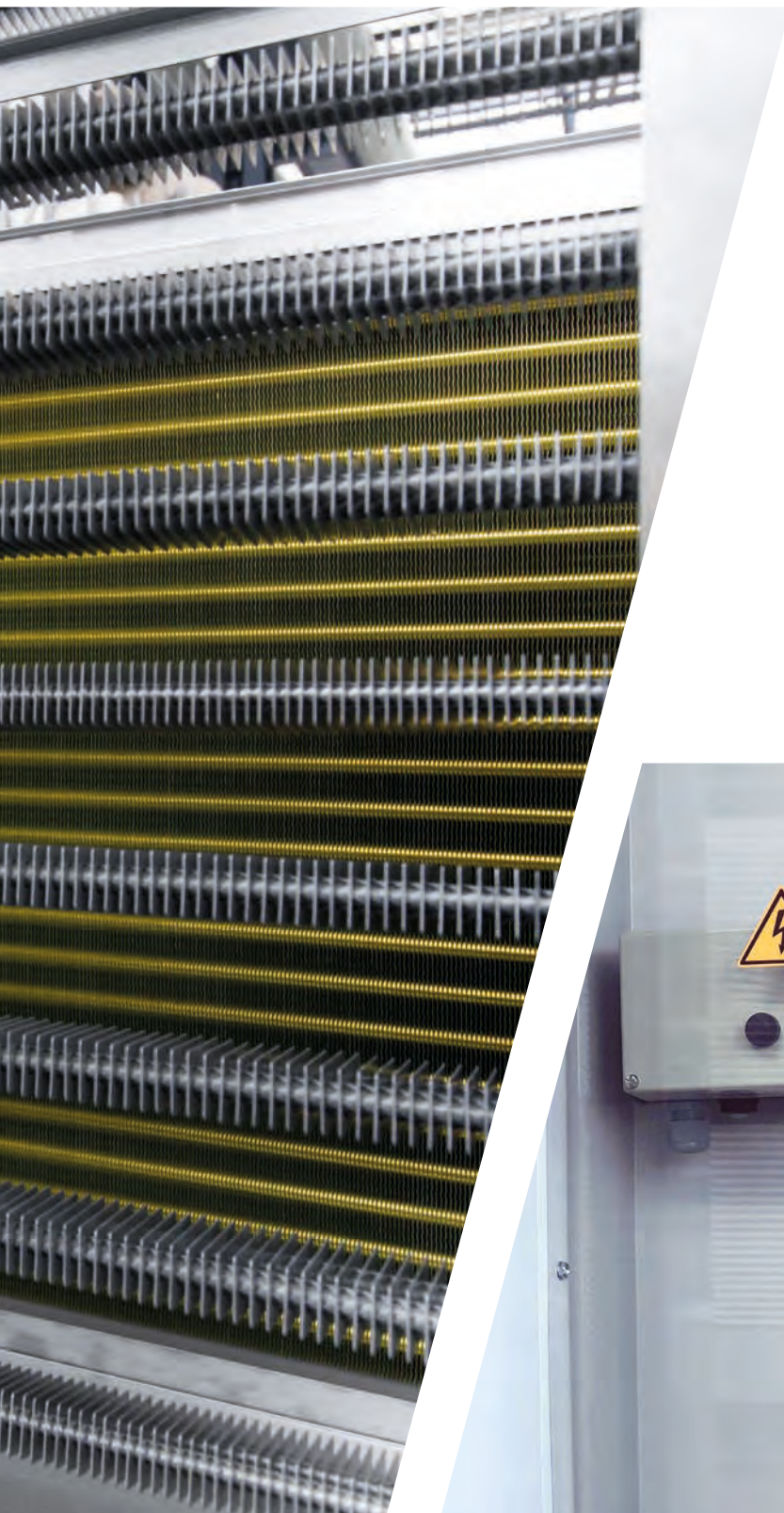
Batterie électrique avec epingles extractibles en inox.

Batterie électrique.

Le fonctionnement sûr est de priorité absolue pour une batterie électrique.

Le limiteur de température est l'organe de sécurité le plus important.

Un caisson de sécurité, accessible via des portes de révision verrouillables, est disposé respectivement en amont et en aval de la batterie électrique.



La vitre en plexiglas derrière la porte de révision offre une protection supplémentaire contre les brûlures.



Production de chaleur. Directement dans la CTA.

Le gaz combustible est directement converti en chaleur dans la CTA. Ainsi, robatherm offre une alternative énergétique et économique au réchauffement indirect du flux d'air. Les coûts d'investissement d'une production de chaleur intégrée sont généralement amortis en peu de temps grâce au faible coût d'exploitation.

- Brûleur en veine d'air
- Chambre de combustion



Le chauffage direct dans le flux d'air permet un rendement élevé.

Brûleur en veine d'air.

Les brûleurs en veine d'air chauffent directement le flux d'air. La régulation se fait par l'activation et la désactivation de zones de chauffage. Contrairement à la chambre de combustion, les brûleurs en veine d'air se distinguent par une faible perte de charge et un très haut rendement.



Rampe gaz dans le caisson avec ventilation.



Chambre de combustion dans une CTA avec sonde de température.

Chambre de combustion.

Les chambres de combustion ne convainquent pas seulement par leur longévité mais aussi par leur haute rentabilité. La régulation et le transfert thermique sont certes un peu plus lents mais en revanche, les chambres de combustion offrent une meilleure qualité de l'air que les brûleurs en veine d'air.



Alimentation en air frais pour une combustion optimale dans la chambre de combustion.

robatherm





Récupération de chaleur. Pour un fonctionnement efficace.

Il existe pour chaque application un récupérateur optimal. Le choix du système dépend entre autres des avantages recherchés de chaque projet. Les règlements, normes et directives influencent également le choix du système. Chez robatherm, vous trouverez la solution la plus efficace en fonction de vos exigences spécifiques.

- Roues
- Echangeurs à plaques à courants croisés et à contre-courant
- Boucle à eau glycolée (BEG)
- Pompe à chaleur



Roues enthalpiques avec flux d'air juxtaposés, bypass inclus.

Roues.

Les roues présentent un bon rendement et nécessitent peu de place. Cependant, pour minimiser la contamination d'un flux d'air par l'autre, il convient de vérifier le positionnement des ventilateurs lors de la conception de la CTA. Vos interlocuteurs chez robatherm pourront vous conseiller.



Deux roues en tandem.



Roue montée à l'horizontal.



Roue avec bypass pour un free-cooling optimal.

De nombreuses possibilités.

Les roues peuvent récupérer de la chaleur mais aussi de l'humidité en fonction de la finition de surface. Chez robatherm, vous avez le choix entre les roues à condensation, les roues de sorption, les roues enthalpiques et les roues de séchage. Différentes options telles que les sections de purge ou les fonctions de nettoyage automatique complètent la solution de récupération de chaleur.



Fonction de nettoyage intégrée.



Régulation progressive de la roue au moyen d'un régulateur de vitesse.



Echangeur à plaques monté incliné avec bacs à condensat des deux côtés.

Echangeurs à plaques à contre-courant et à courants croisés.

Les échangeurs à plaques ne comportent pas de pièce en mouvement de sorte qu'ils sont faciles à entretenir et ne requièrent que peu de maintenance. Ils sont plus encombrants que les roues mais ont une meilleure étanchéité.



Echangeur à plaques avec bypass intégré pour des flux d'air superposés.



Echangeur à plaques à contre-courant avec un rendement jusqu'à 85 %.



Montage d'un échangeur à plaques dans le caisson d'une CTA.

De nombreuses variantes.

Différents détails tels que le montage incliné, le revêtement époxy ou la livraison en plusieurs blocs complètent notre offre dans le domaine des échangeurs à plaques.



Evacuation sûre du condensat via des bacs.



Panoplie hydraulique complètement montée dans un caisson de CTA.

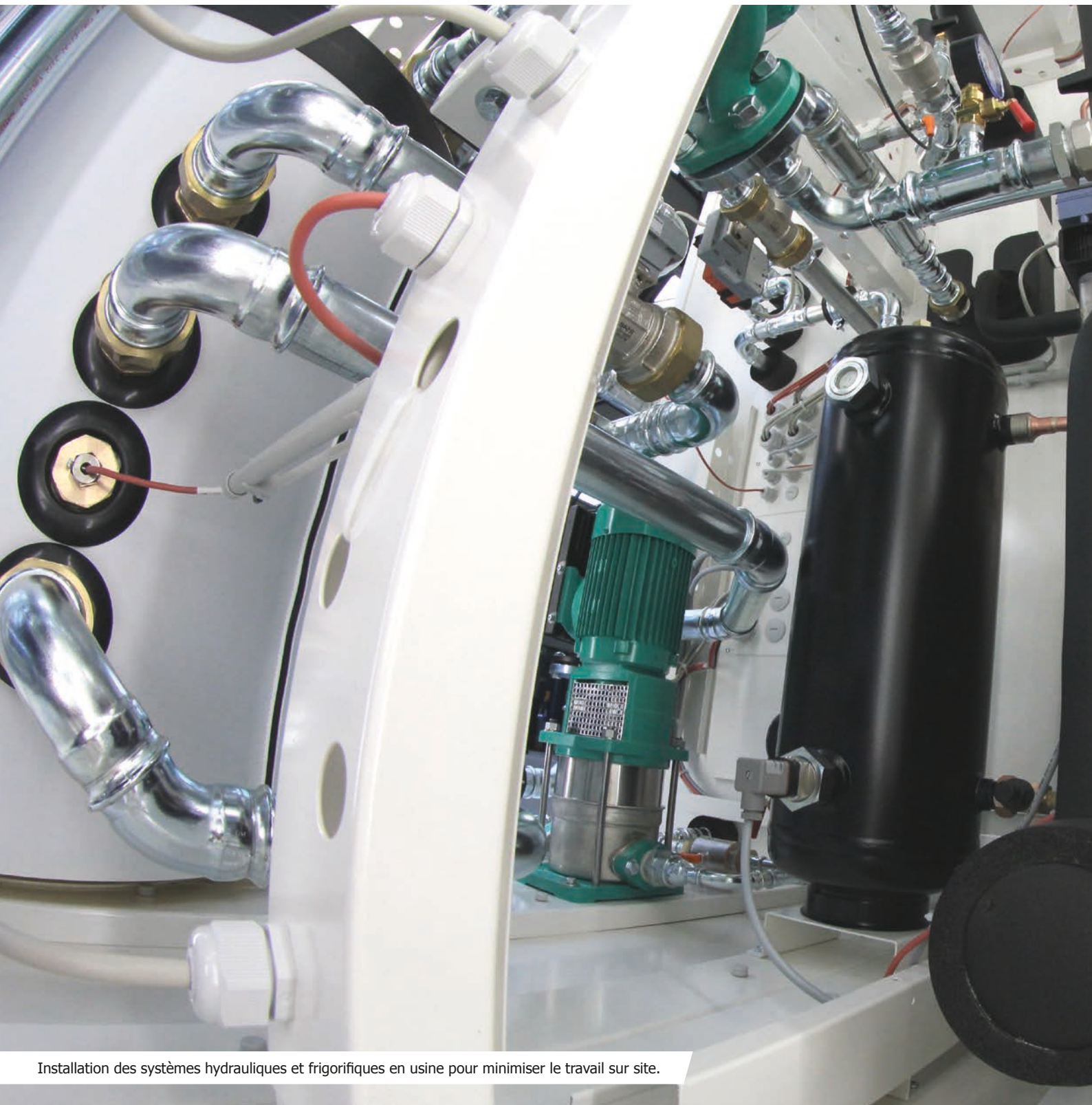




Groupe de régulation hydraulique dans la CTA.

Boucle à eau glycolée (BEG).

Grâce au faible encombrement et à la disposition séparée des deux batteries, les solutions BEG offrent un maximum de flexibilité. La régulation développée pour les BEG-HP (boucle à eau glycolée haute performance) régule l'alimentation chaude et froide ainsi que le circuit caloporteur.



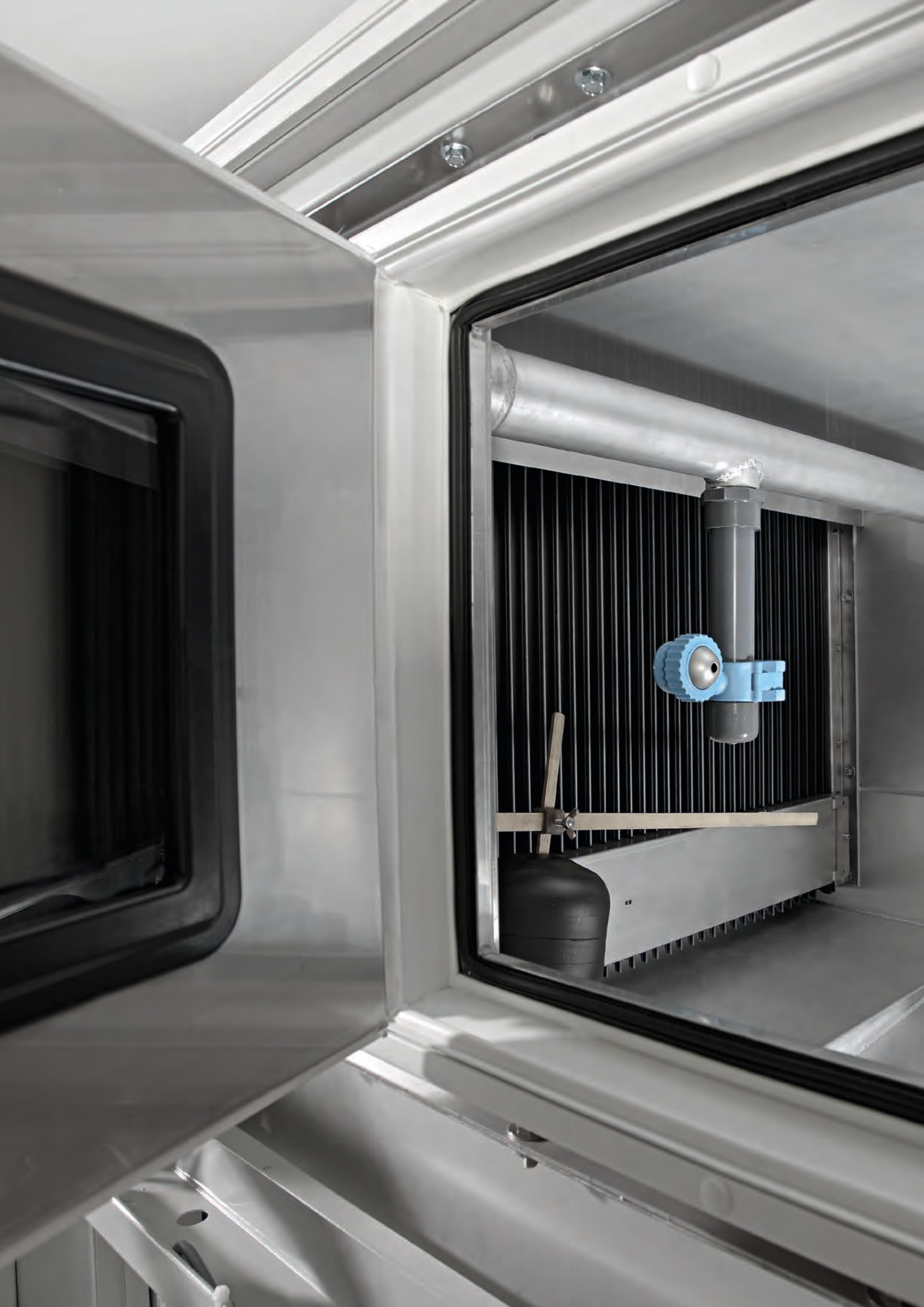
Installation des systèmes hydrauliques et frigorifiques en usine pour minimiser le travail sur site.

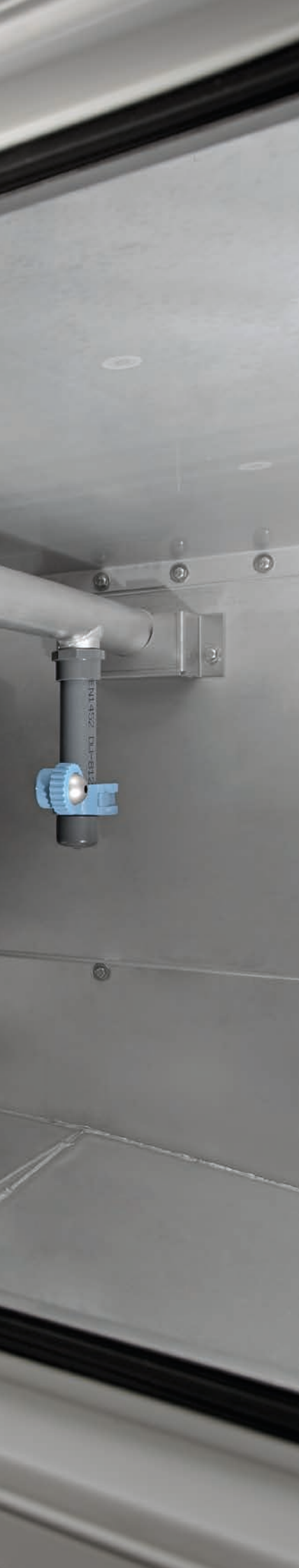
Pompes à chaleur.

Ses diverses possibilités d'utilisation sont un avantage majeur : en hiver, elle sert de pompe à chaleur et en été de groupe froid. Avec robatherm, plusieurs options de régulation sont disponibles : bypass du gaz chaud ou régulation de la vitesse de rotation.



Pompe à chaleur avec plusieurs compresseurs.





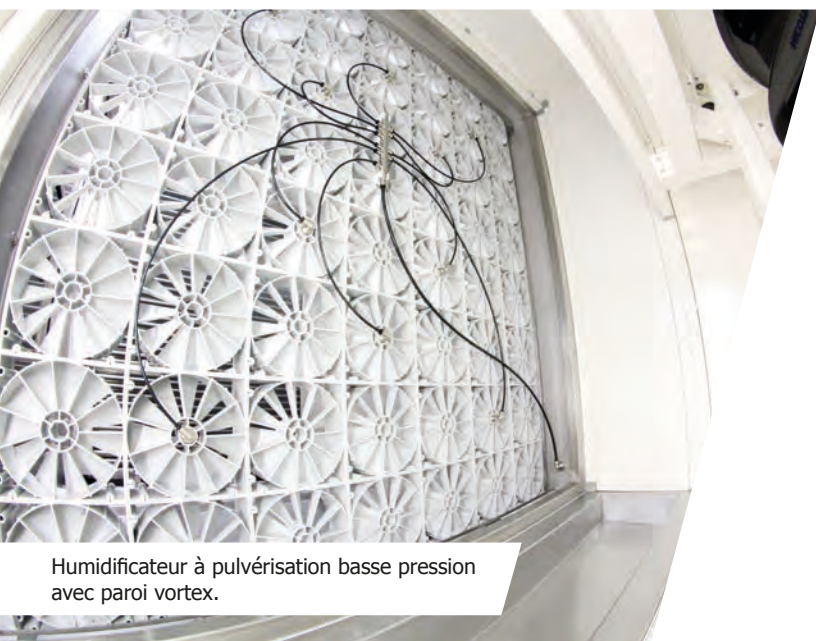
Humidification hygiénique ou refroidissement écologique de l'air.

L'humidité de l'air intérieur est un facteur essentiel pour un confort optimal. robatherm offre une vaste gamme de systèmes pour une humidification hygiénique de l'air.

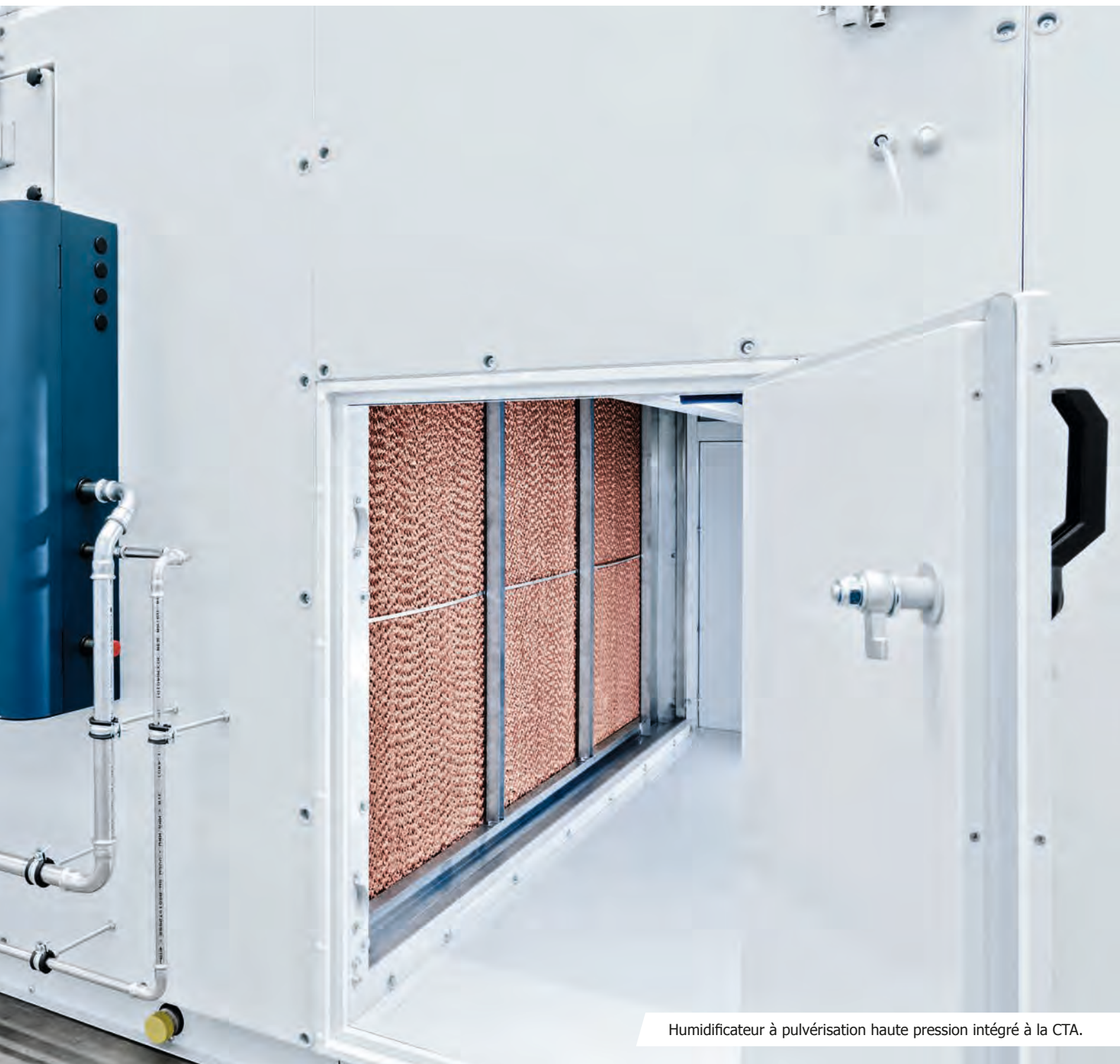
- Humidificateurs à pulvérisation haute pression
- Humidificateurs à pulvérisation basse pression
- Humidificateurs à vapeur
- Humidificateurs de contact
- Humidificateurs à pulvérisation à eau recyclée



Buses à haute performance de l'humidificateur à pulvérisation haute pression.



Humidificateur à pulvérisation basse pression avec paroi vortex.



Humidificateur à pulvérisation haute pression intégré à la CTA.

Humidificateur à pulvérisation haute pression.

Installé dans un caisson étanche en acier inoxydable, l'humidificateur à pulvérisation haute pression génère une saturation de l'air allant jusqu'à 100 %. Les buses de pulvérisation haute pression et haute performance consomment peu d'eau. Une paroi vortex permet un bon brassage de l'air.

Humidificateur à pulvérisation basse pression.

Les humidificateurs à pulvérisation basse pression se contentent d'une pression de pulvérisation d'environ 16 bars. Ils disposent d'une pompe lubrifiée, ainsi que d'une paroi vortex pour mélanger le brouillard de pulvérisation dans le flux d'air.

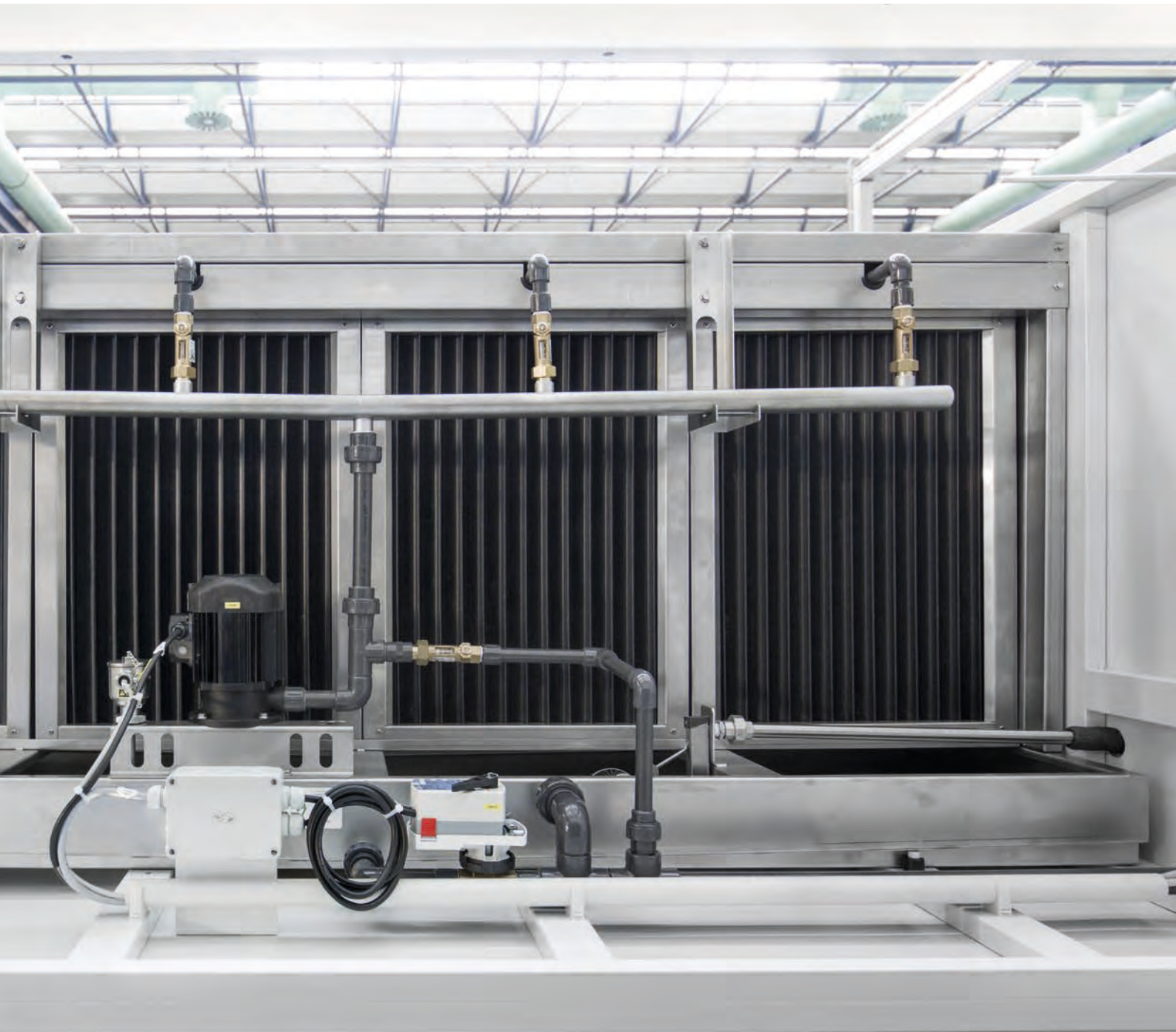


Surface d'évaporation hygiénique, anorganique.



Rampes vapeur dans la CTA.





Humidificateur de contact avec séparateurs de gouttes.

Humidificateur de contact.

Les humidificateurs de contact permettent d'obtenir un taux d'humidification élevé avec un faible encombrement. De plus, les humidificateurs de contact consomment peu d'eau.

Humidificateur à vapeur.

Les humidificateurs à vapeur répondent aux exigences hygiéniques maximales. La flexibilité de robatherm se voit dans le mode de génération de vapeur. D'une part, il est possible de raccorder les rampes vapeur au réseau du client. D'autre part, la génération de vapeur peut aussi être intégrée directement à la CTA.



Humidificateur à pulvérisation à eau recyclée avec double pompe.

Humidificateur à pulvérisation à eau recyclée.

Les humidificateurs à pulvérisation à eau recyclée peuvent servir à laver l'air et à éliminer les grosses particules et les substances gazeuses de l'air. robatherm Hygienecontrol, le système automatique de vidange, nettoyage et séchage de l'humidificateur, assure une hygiène élevée et une maintenance aisée.



Le système Hygienecontrol régule le processus de nettoyage.

robbaatherrn

Small white label with illegible text and a barcode.





Insonorisation. Haute performance à faible bruit.

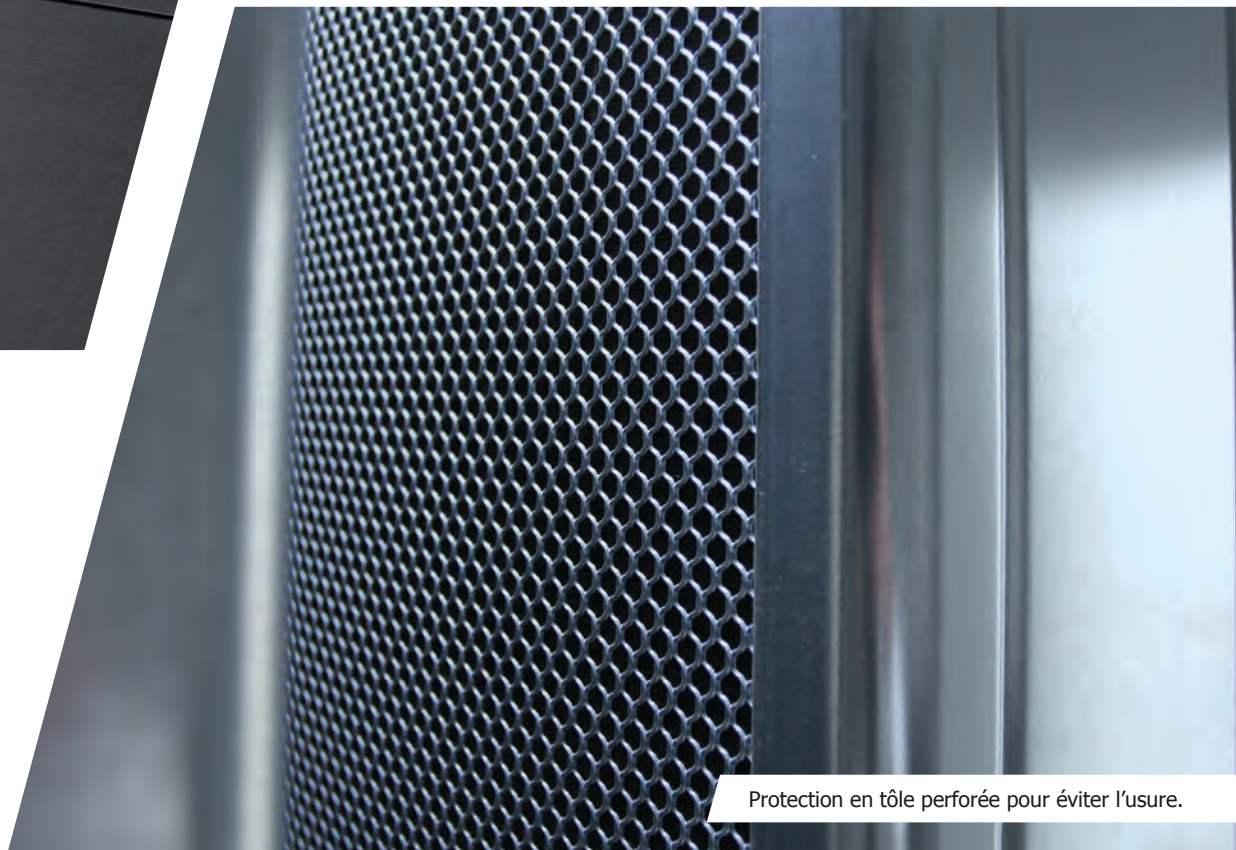
Les CTA sont responsables dans une large mesure du bien-être des gens à l'intérieur d'un bâtiment. Outre une température et une humidité de l'air confortables, d'autres facteurs influencent le bien-être, par exemple le bruit. Les propriétés excellentes du caisson empêchent la propagation du bruit généré par les CTA dans leur environnement direct. Les pièges à son empêchent la propagation du bruit dans les différents locaux via le réseau de gaines.



Les poignées facilitent le démontage et le montage des pièges à son extractibles.


Pièges à son.

Les baffles des pièges à son sont disponibles dans plusieurs tailles et versions.



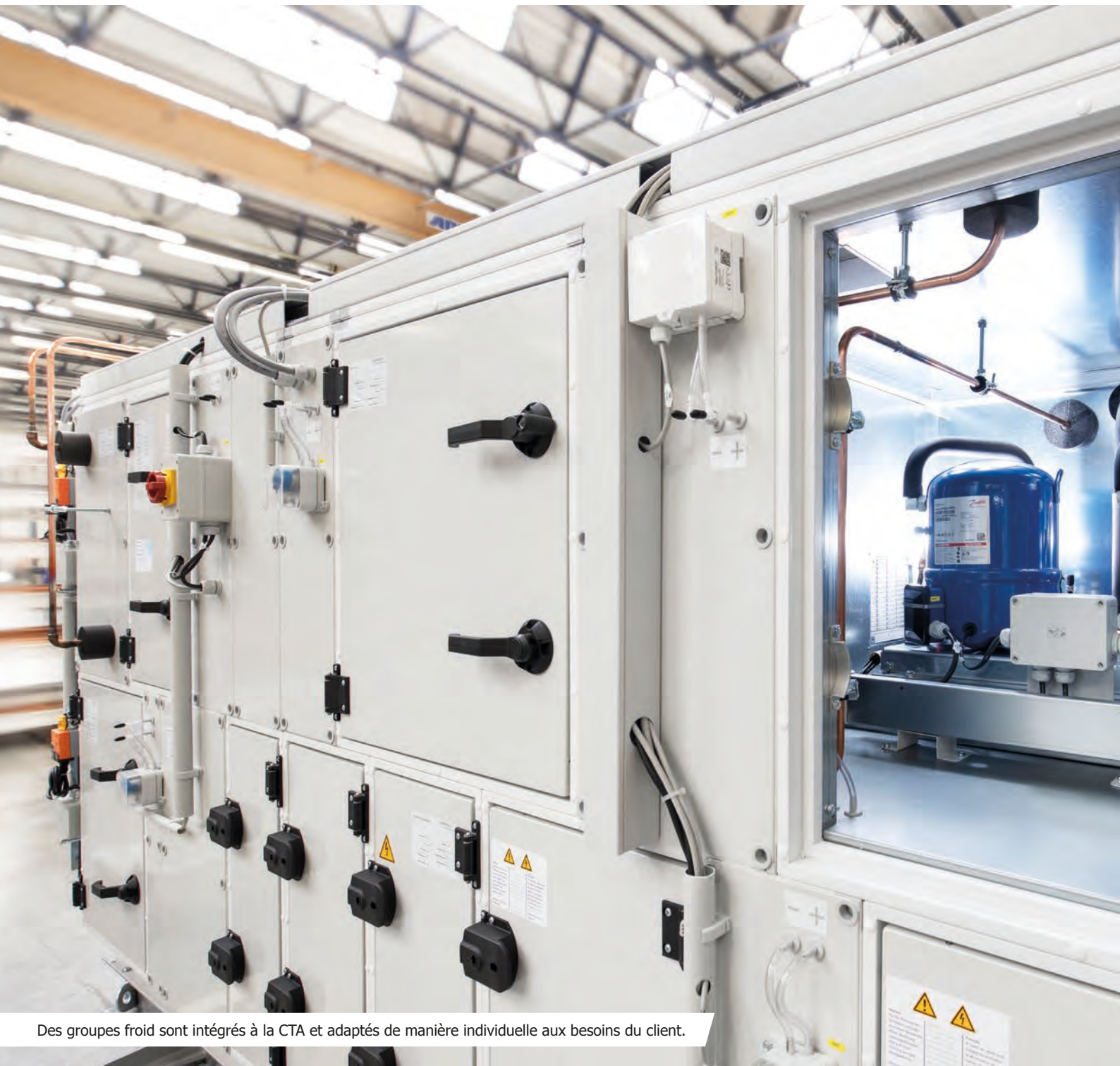
Protection en tôle perforée pour éviter l'usure.





Technologie du froid. La compétence sous une seule responsabilité.

Notre expérience de plusieurs décennies dans la conception, la fabrication, la mise en service et la maintenance de groupes froid ainsi que de pompes à chaleur réversibles garantit une régulation optimale de la température de l'air.



Des groupes froid sont intégrés à la CTA et adaptés de manière individuelle aux besoins du client.

Coût minimal, flexibilité maximal : la production de froid intégrée.

L'intégration peu encombrante et le dimensionnement efficace de tous les composants du groupe froid réduisent les coûts d'investissement et d'exploitation. Grâce à l'intégration en usine, la régulation du système et la production de froid forment une unité optimale. Le travail d'installation et de montage sur site est ainsi réduit au minimum.



Dispositifs de sécurité complexes.



Les climatiseurs split peuvent être combinés avec la CTA pour former un ensemble parfaitement coordonné.



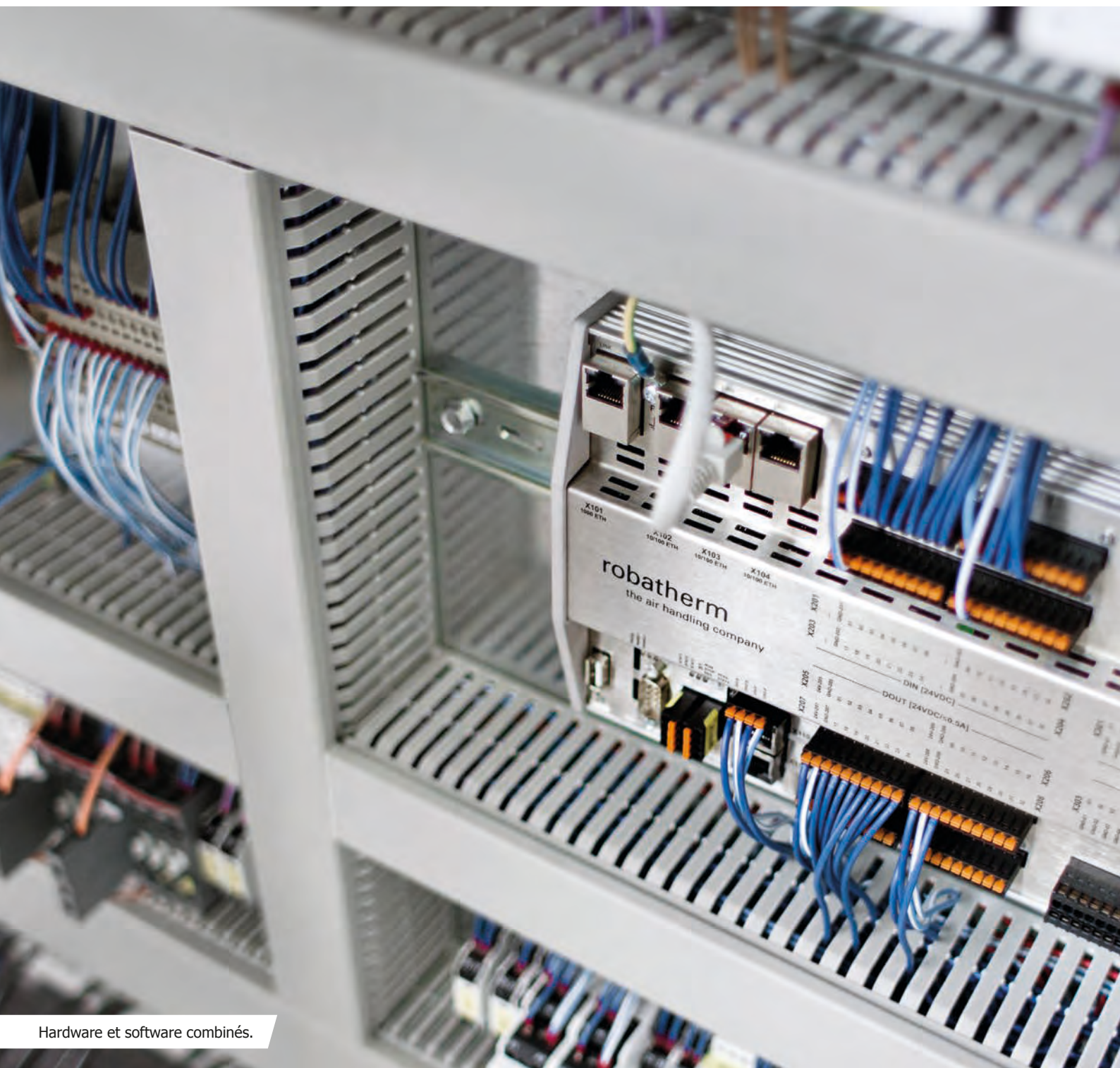
robatherm

robatherm



Contrôle et régulation. Le traitement de l'air intelligent.

L'interaction avec une régulation intelligente ouvre une nouvelle dimension de l'exploitation efficace des CTA : dans la surveillance, la commande et le contrôle. L'intégration de systèmes électriques, de contrôle, de régulation et d'automatisation fait partie des prestations de robatherm. La conception, l'intégration et l'essai des matériels et logiciels parfaitement adaptés aux solutions robatherm sont réalisés en usine.



Hardware et software combinés.

Contrôle et régulation intégrés en usine.

Le système de contrôle et régulation intégré offre de nombreuses possibilités de communication. Le logiciel robatherm est adapté aux CTA et peut être configuré de manière rapide et facile en fonction de l'application.

Connexion intelligente : robatherm Connect

robatherm Connect vous permet de contrôler vos CTA à tout moment et de tout lieu. La fonction en ligne permet l'analyse et le dépannage à distance. Les analyses de tendance, les rapports ou encore la déduction du potentiel d'optimisation concret offrent d'autres possibilités d'exploitation de la CTA.



L'écran tactile avec une interface utilisateur intuitive facilite la commande.



Les câbles électriques sont identifiés clairement et installés sans contrainte.



**Mentions légales**

robatherm ne garantit ni l'exactitude ni l'exhaustivité des informations et contenus de ce document. Les illustrations et descriptions présentées intègrent en partie des accessoires et équipements optionnels non compris dans les configurations standards. Sous réserve de modifications techniques. Edition 09/2020. © Copyright by robatherm.

robatherm
John-F.-Kennedy-Str. 1
89343 Jettingen-Scheppach
Allemagne

Tél. +49 8222 999-0
info@robatherm.com
www.robatherm.com

robatherm
the air handling company